



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΦΩΚΙΔΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Αμφισσα 14/10/2020

Αριθ.Πρωτ.: Οικ.213876/3674

Ταχ. Δνση : Γιδογιαννου 37
Ταχ. Κώδικας : 33 100, ΑΜΦΙΣΣΑ
Πληροφορίες : Κων/νος Κάββουρας
Αρ.Τηλεφ. : 2265350636
FAX : 2265350512
e-mail : k.kavvouras@fokida.gr

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδας-Π.Ε.ΦΩΚΙΔΑΣ προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διαγωνισμό, με τίτλο “ **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΑΝΤΙΠΑΓΕΤΙΚΟΥ ΑΛΑΤΟΣ** ”, προϋπολογισμού **73.999,84 €**.

Α/Α	ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ	ΑΤ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ (ΕΥΡΩ)	ΔΑΠΑΝΗ
1	Προμήθεια και μεταφορά άπλυτου αλατιού χύμα, άριστης ποιότητας κατάλληλου για χιονοπτώσεις	1	τόνοι	1.148,887	57,00	65.486,58€
					Σύνολο	65.486,58€
					ΦΠΑ 13%	8.513,256€
					Συνολική δαπάνη	73.999,84€

Προσφορές υποβάλλονται για όλη την ποσότητα. Η Αναθέτουσα Αρχή θα επιλέξει Ανάδοχο με κριτήριο την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της προσφερόμενης τιμής.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

Αύξων Αριθμός Συστήματος (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ): 100948

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών: 14/10/20

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 29/10/20 και ώρα 15:00

Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών: 4/11/20 και ώρα 10:00 π.μ.

Στην δημοπρασία γίνονται δεκτοί προμηθευτές οι οποίοι δύνανται να εκτελέσουν τις ανωτέρω υπηρεσίες σύμφωνα με τους όρους της αναλυτικής διακήρυξης.

Η εγγύηση για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό ορίζεται στο 2% επί της προϋπολογισθείσης από την υπηρεσία δαπάνης χωρίς τον αναλογούντα Φ.Π.Α..

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης θα αναρτηθεί στην ιστοσελίδα www.pste.gov.gr και στο ΚΗΜΔΗΣ.

Τα αιτήματα για συμπληρωματικές πληροφορίες – διευκρινήσεις επί των εγγράφων του Διαγωνισμού (Διακήρυξης και Παραρτημάτων της) υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο του συγκεκριμένου διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής Πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ και θα φέρουν ψηφιακή υπογραφή.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΦΑΝΗΣ Χ.ΣΠΑΝΟΣ

Ο ΑΝΑΠΛ/ΗΣ ΠΡ/ΝΟΣ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΚΩΝ/ΝΟΣ ΚΑΒΒΟΥΡΑΣ ΠΕ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ '